

## ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

### 1.2. Дозатор компонентов смеси.

Дозатор (Рис. 3) выполнен в виде сварной емкости, разделенной перегородкой на отсек заполнителя 1 и отсек цемента 2. Днище отсеков – это поворотные заслонки 3, открывающиеся через систему рычагов при повороте рукоятки 4. Уровень засыпаемых компонентов в отсеки контролируется визуально.

Дозировка воды осуществляется с помощью бака 6, в котором установлен подвижный поплавковый клапан 7, фиксируемый воротком 8 и отсекающий заданную по шкале 9 дозу воды, которая подается через шаровой кран 10 от водопроводной сети. Слив дозы воды в смеситель производится посредством шарового крана 11, при этом кран 10 должен быть закрыт. Подвижный поплавковый клапан соединяется с шаровым краном посредством гибкого рукава 12.

#### Техническая характеристика

Тип дозатора по всем компонентам – объемный, циклического действия

Объемы дозирования за один цикл, л:

вяжущее, до ..... 60

заполнители, до ..... 240

вода, до ..... 40

Расход воды, л/мин. не менее ..... 20

Привод открывания емкостей дозатора ..... ручной

Габаритные размеры, мм:

длина ..... 1600

ширина ..... 1400

высота ..... 520

Масса, кг ..... 160

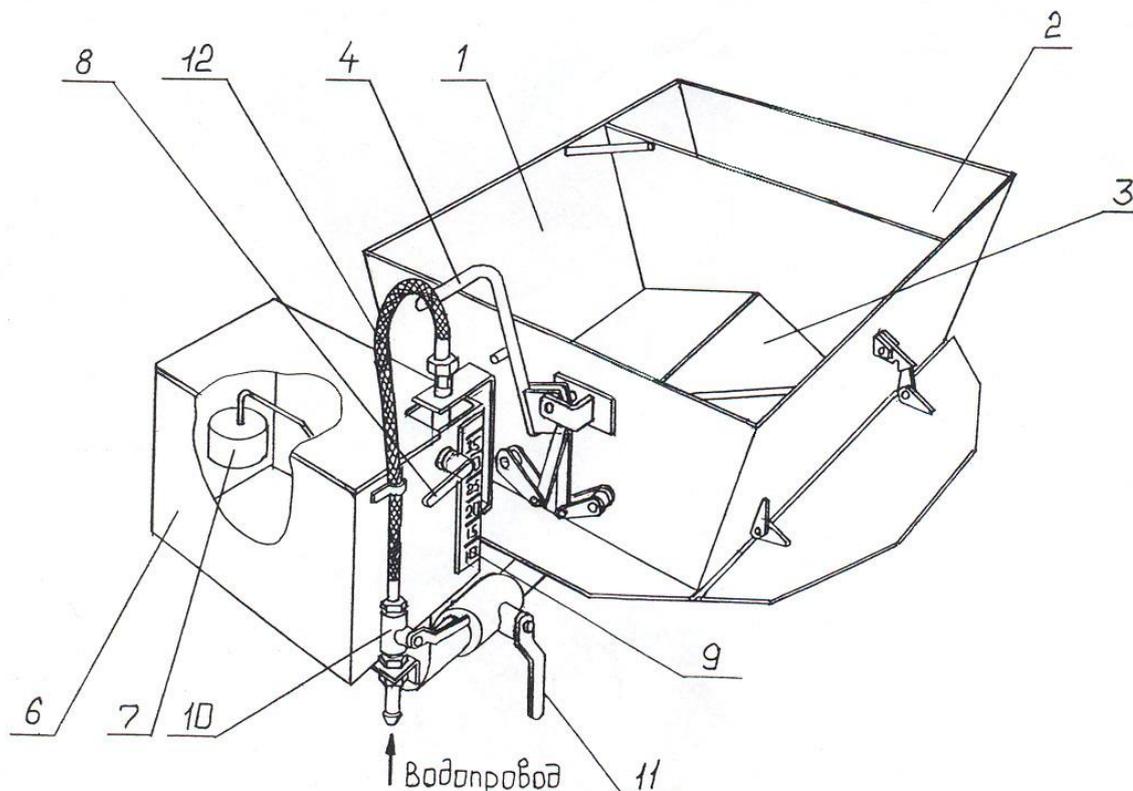


Рис. 3. Дозатор компонентов смеси

1 – отсек заполнителя; 2 – отсек вяжущего; 3 – заслонка; 4 – рукоятка; 6 – водяной бак;  
7 – поплавковый клапан; 8 – вороток; 9 – шкала; 10 – кран впускной; 11 – кран выпускной;  
12 – гибкий рукав.

## 1.3. Смеситель.

Смеситель (рис.4) представляет собой смесительную камеру 1 на опорах 2, внутри которой расположен горизонтальный ротор 3. Ротор вращается на подшипниковых опорах 4. Для перемешивания компонентов смеси на роторе закреплены при помощи водил скребки 5 и лопатки 6, изготовленные из специального износостойкого чугуна. Ротор приводится во вращение посредством редуктора 7, электродвигателя 8 и клиноременной передачи 9. Натяжение клиноременной передачи осуществляется талрепом 10.

Для выгрузки готовой смеси смеситель имеет разгрузочный люк 11. Дверца 12 предназначена для очистки смесителя в конце смены или для выгрузки смеси при аварийной ситуации. Лючок 13 служит также для очистки смесителя при необходимости слива отработанной воды.

Днище и стенки смесительной камеры предохраняются от износа сменными защитными элементами 14 и 15, изготовленными из износостойкой стали.

На корпусе смесителя закреплен пульт управления смесителем и транспортером 16. Информация о назначении кнопок пульта дана на рис.5.

**Масло в редуктор заливается заводом – изготовителем (Италия) на весь срок эксплуатации. Пополнение масла не требуется при условии отсутствия механических повреждений уплотнительных узлов.**

## Техническая характеристика

Рабочий объем камеры, куб. м .....	0,35
Тип электродвигателя .....	4A132S4Y3
Номинальная мощность электродвигателя, кВт .....	7,5
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин .....	1500
Частота вращения ротора, об/мин .....	32
Минимальное время перемешивания, мин .....	2
Габаритные размеры, мм:	
длина .....	1510
ширина .....	1125
высота .....	1235
Масса, кг .....	900

## Обслуживание.

После окончания смены удалить с наружной и внутренней поверхности смесителя, ротора и лопаток остатки бетонной смеси.

Постоянно следить за натяжением ремней клиноременной передачи. При ослаблении ремни подтягивать для исключения пробуксовки и остановки ротора смесителя.

Постоянно следить за величиной зазора между днищем и лопатками и боковыми стенками и скребками. Зазор должен быть не более 3-5мм. Если зазор больше указанного, необходимо его отрегулировать перемещением лопаток по направляющим пазам.

Периодически пополнять подшипниковые опоры смазкой Литол-24 через масленки.

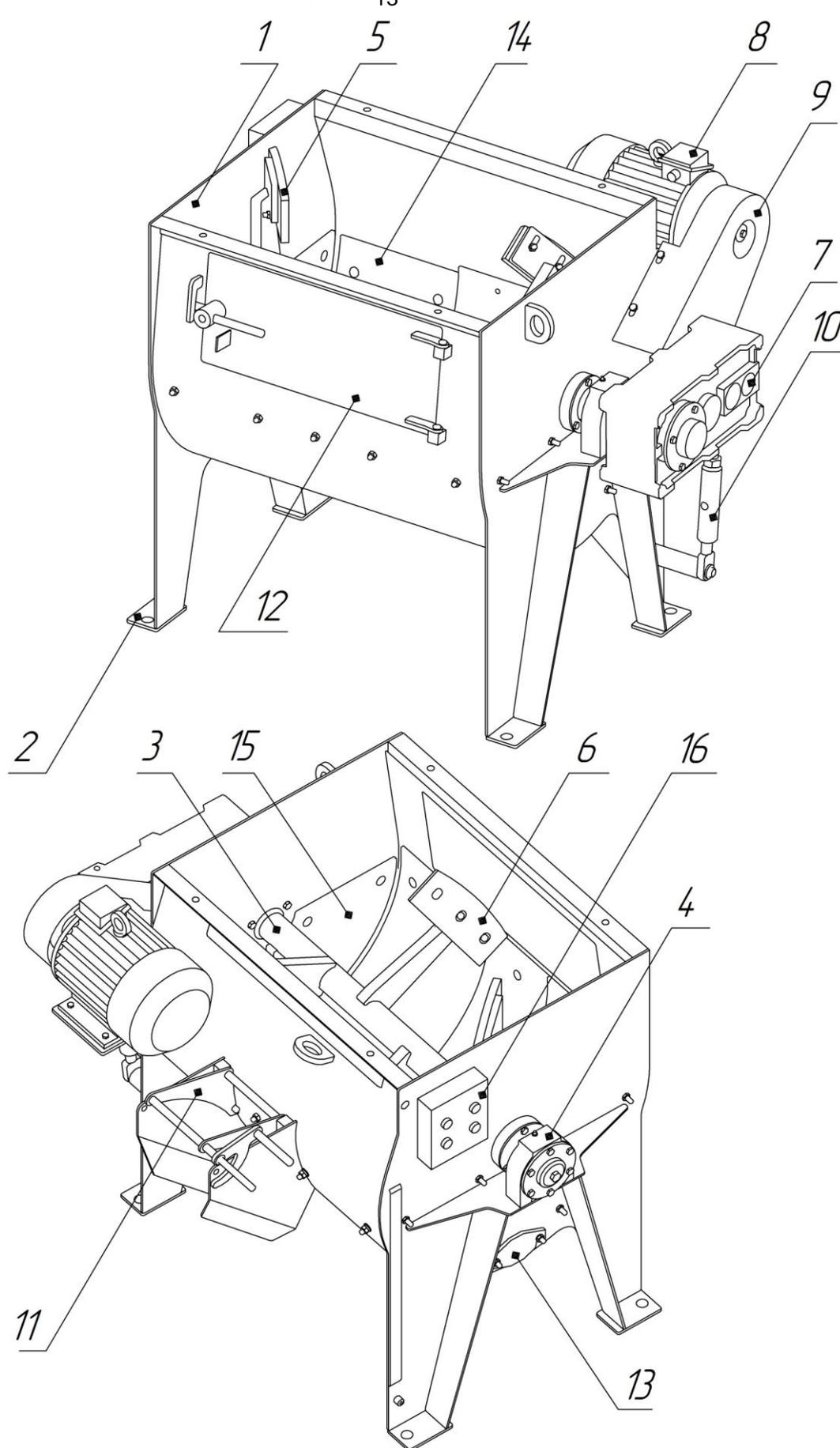


Рис. 4. Смеситель

1 -смесительная камера; 2 -опоры смесителя; 3 -ротор; 4 –опора подшипниковая;  
5 -скребок; 6 -лопатка; 7 -редуктор; 8 -электродвигатель; 9 –клиноременная передача;  
10 –талреп; 11-разгрузочный люк; 12 -дверца; 13 –дополнительный лючок; 14 –сменные  
защитные элементы дна; 15 –сменные защитные элементы стенок; 16 –пульт управления  
смесителем и транспортером.

**456228, Россия, Челябинская обл., г. Златоуст, пос. Красная Горка, д. 16,  
тел/факс (3513) 66-77-35, 66-77-25, web site: [www.v-press.ru](http://www.v-press.ru); [вибропресс.рф](http://вибропресс.рф)**

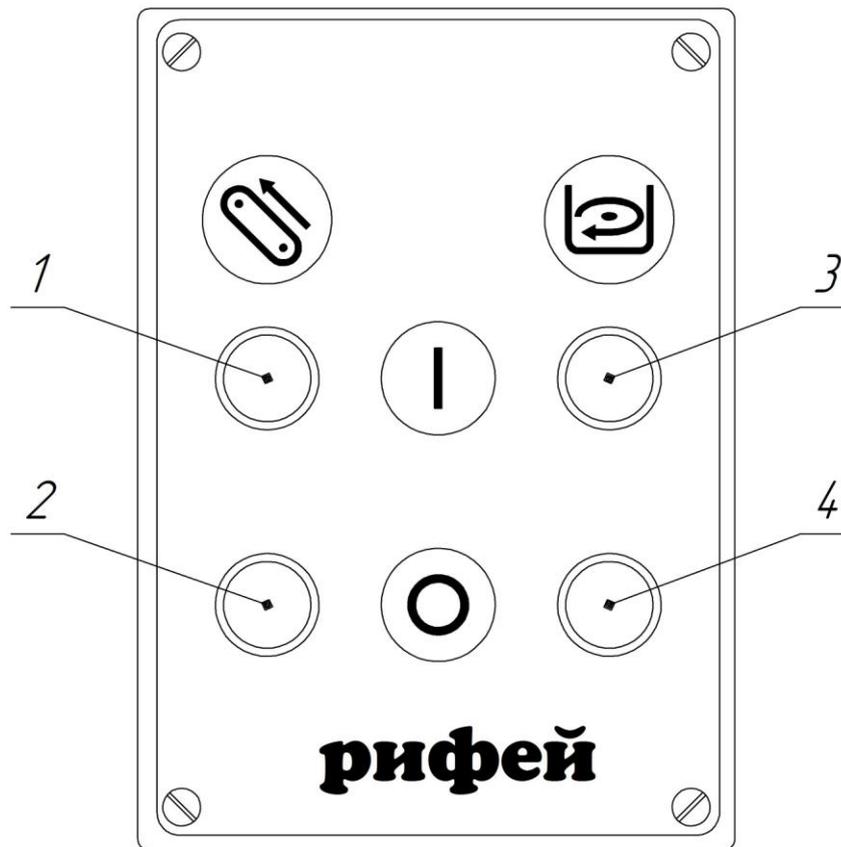


Рис. 5. Пульт управления смесителем и транспортером  
1 - включение транспортера смеси; 2 - отключение транспортера смеси;  
3 - включение смесителя; 4 - отключение смесителя.

**1.4. Конвейер ленточный.**

Конвейер (Рис. 6) представляет собой сварную раму 1, на верхнем конце которой расположен ведущий барабан 2, приводимый в движение электродвигателем 3 через поликлиновую ременную передачу 4. На нижнем конце рамы расположен ведомый барабан 5, ось которого опирается на винты 6,двигающиеся при вращении гаек 7.

Барабаны огибает конвейерная лента 8, опирающаяся на плоский стальной настил рамы. В рабочем положении транспортёр опирается на стойку 9 и нижней частью на винтовые опоры 11.

Электродвигатель 3 закреплен на плите 12, имеющей возможность поворота, при вращении винта 13, для натяжки ременной передачи.

Настройку взаимного расположения конвейера смеси и смесителя выполнять в соответствии с рисунком 7.

Электродвигатель соединен кабелем с электрошкафом смесителя. Включение и выключение двигателя производится с помощью соответствующих кнопок на пульте управления смесителя (Рис. 5). Подключение производить согласно схеме электрической принципиальной и электрической подключений.

**Техническая характеристика**

Производительность, м <sup>3</sup> /час.....	60
Скорость движения ленты, м/сек.....	1,1
Частота вращения ведущего барабана, об/мин .....	127
Угол подъема конвейера, град .....	45
Номинальная мощность электродвигателя, кВт .....	3,0
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин .....	950
Ширина ленты, мм.....	500
Габаритные размеры, мм:	
длина .....	5000
ширина .....	750
высота (в транспортном положении) .....	790
Масса, кг .....	310

**Обслуживание.**

После окончания смены удалить остатки бетонной смеси с наружной и внутренней поверхности ленты, лопаток, ведущего и ведомого барабанов.

При провисании ленты перемещением барабана ведомого с помощью винтов 6 при ослабленных контргайках произвести ее натяжение. Перекосом ведомого барабана настроить симметричное положение ленты относительно рамы.

Постоянно контролировать усилие натяжения ремня согласно рисунка 8.